

# AVISO

## Lista dos candidatos admitidos á prova de Avaliação Psicológica

<b>N.º de Registo</b>	1205	<b>Data</b>	04/08/2023	<b>Processo</b>	2023/250.10.101/2
<b>Assunto:</b>	Procedimento concursal comum para constituição de relação jurídica de emprego público por tempo indeterminado para 2 postos de trabalho na carreira/categoria de Assistente Operacional (coveiro)				

Nos termos do artigo 20.º da Portaria n.º 233/2022, de 09 setembro, o candidato admitido à prova de de avaliação psicológica é o seguinte:

- **João Carlos Videira Cordas;**

Deverá apresentar-se no **dia 14 de agosto de 2023, pelas 16 horas**, no Edifício da Junta de Freguesia de São Salvador de Aramenha.

A Presidente do Júri

---

(Soledade Pires)